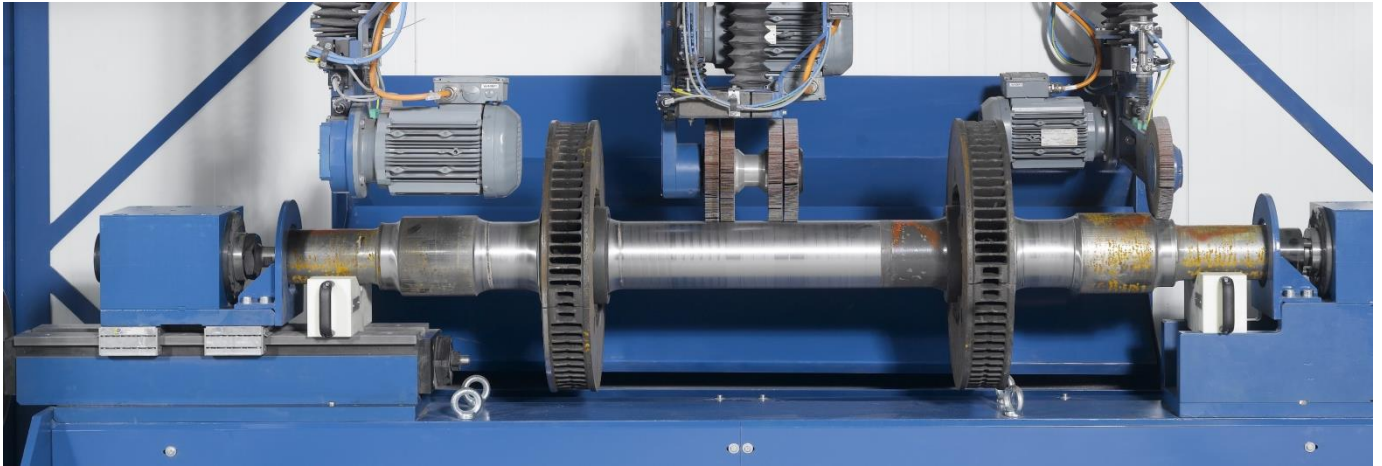




www.bip-technology.de

Radsatzwartung



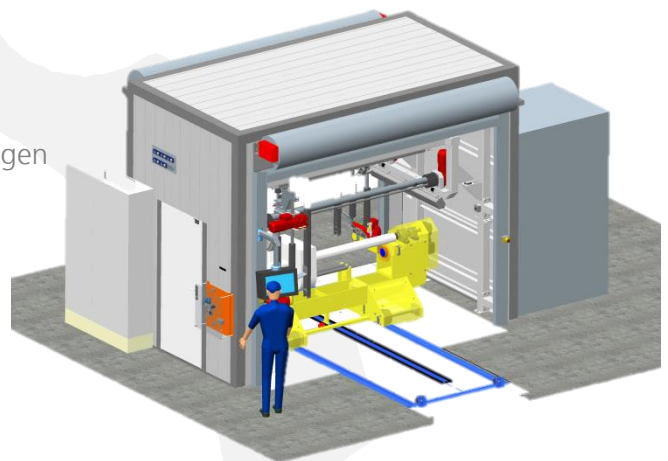
Automatische Radsatz- und Wellenreinigungsanlage

OB PRÜF- ODER LACKIARBEITEN – GRUNDLAGE FÜR JEDE FORM DER WEITER-
VERARBEITUNG VON DEMONTIERTEN RADSÄTZEN ODER RADSATZWELLEN IST
DEREN GRÜNDLICHE REINIGUNG VON SCHMUTZ, ROST, UND ALTER FARBE.

Die dafür konzipierte vollautomatische Reinigungsanlage ist mit Bürst- und
Schleifwerkzeugen ausgerüstet. Entsprechend den jeweiligen Anforderungen können
Radsatzwellen an Kompletradsätzen oder auch einzeln trocken gereinigt werden.

ANLAGENKOMPONENTEN

- Kabine mit Rolltoren
- Reinigungseinrichtung mit Bürst- und Schleifwerkzeugen
- Radsatzrollstand bzw. Aufnahmevorrichtung für Radsatzwellen
- Absaug- und Filteranlage (explosionsgeschützt)

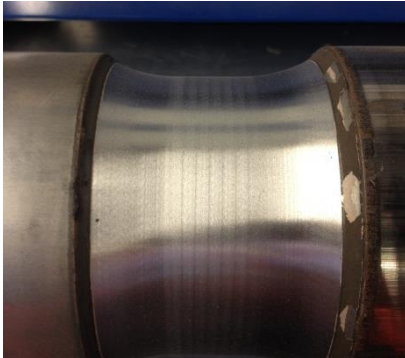
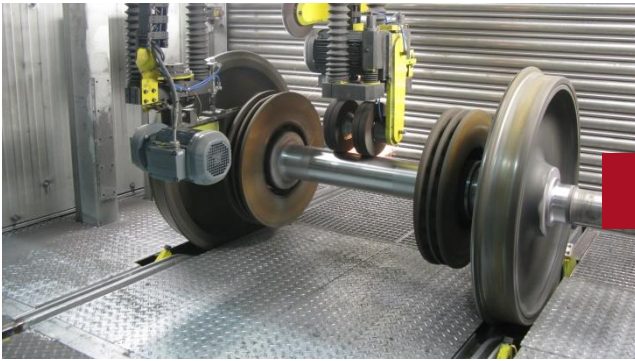


BESONDERE VORTEILE DER ANLAGE

- Unterschiedliche Oberflächenqualitäten durch austauschbare Schleifwerkzeuge
- Stufenlose Drehzahl- und Vorschubregelung
- Hohe Standzeiten und niedriger Wartungsaufwand
- Einfachste Nachprogrammierung weiterer Bauarten
- Reinigungsstufen durch Bediener frei wählbar

WE KEEP YOUR WHEELS ROLLING

Automatische Radsatz- und Wellenreinigungsanlage



ANLAGENPROZESS

Der zu reinigende Radsatz wird durch den Bediener eingerollt. Nachdem der Bediener die Bauart, Identifikationsnummer und Bearbeitungsbereiche eingegeben hat, startet der Reinigungsprozess. Die Schleifwerkzeuge werden aktiviert und bearbeiten den rotierenden Radsatz an den vorgegebenen Stellen. Bei Bedarf können noch manuelle Nacharbeiten erfolgen. Danach wird der Radsatz wieder ausgerollt.

KONFIGURATIONEN

Die Maschine kann für komplette Radsätze oder nur Radsatzwellen, jeweils mit oder ohne Getriebe bzw. Bremsscheiben gebaut werden. Radsatzwellen werden auf eine spezielle verfahrbare Aufnahmevorrichtung geladen. Auch Kombinationen sind möglich.

INTEGRATION UND AUTOMATION

Die Anlage kann in vollautomatischer Ausführung gebaut werden. Moderne Schnittstellentechnologie von bip erlaubt den Datenaustausch mit übergeordneten Systemen.

TECHNISCHE DATEN

- Spurweite projektspezifisch
- Raddurchmesser 600 – 1200 mm
- Stromanschluss 400V, 50 Hz
- Platzbedarf ca. 7 x 8 m
- Absaugleistung ca. 5000 m³/h
- Reinigungsdauer je nach Typ 8 – 12 min

