



www.bip-technology.de

Beschichten und Lackieren



Automatische Radsatzlackieranlage

DIE LACKIERANLAGEN DER BIP TECHNOLOGY GMBH SIND KONZIPIERT FÜR DAS LACKIEREN VON EISENBAHNRADSÄTZEN. BASIEREND AUF DAS SCHONENDE TRANSPORTIEREN UND HANDHABEN DER RADSÄTZE, WERDEN ALLE PERIPHEREN TECHNOLOGISCHEN PROZESSE WIE ENTFETTEN, LACKIEREN, TROCKNEN UND ABKÜHLEN KUNDENSPEZIFISCH ANGEORDNET.

Auf der Grundlage der jeweiligen gesetzlichen Vorgaben, wird die Lackiertechnologie auf die Vorschriften der Eisenbahnbetreiber und der Farblieferanten abgestimmt.

ANLAGENKOMPONENTEN

- Lackierkabine mit Rotationseinheit
- Roboter mit Beschichtungsapplikation
- Farbvorbereitungsraum
- Abdunst- und Trocknungszone
- Abkühlzone
- Abluft- und Filteranlage mit Wärmerückgewinnung

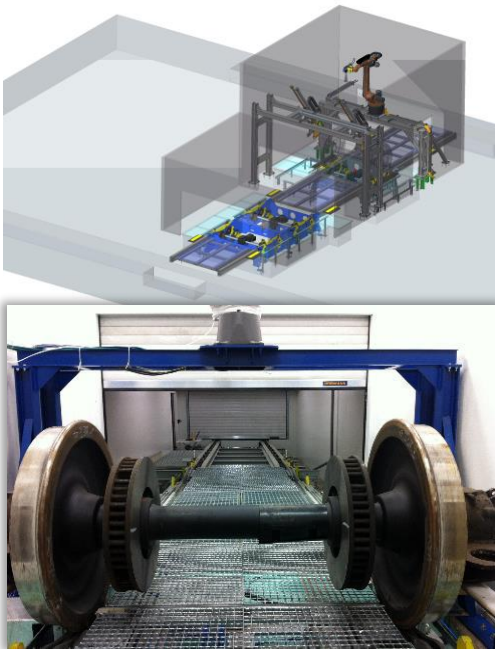
BESONDERE VORTEILE DER ANLAGE

- Einsetzbar für 1K-, 2K-, sowie wasser- und/oder lösungsmittelhaltige Lacke
- Hohe Flexibilität durch Robotereinsatz
- Minimiertes Over Spray
- Optimale Luftführung durch Unterflurabsaugung
- Niedrige Wartungs- und Reinigungsaufwendungen
- Automatisch schonender Radsatztransport



WE KEEP YOUR WHEELS ROLLING

Automatische Radsatzlackieranlage



PROZESSABLAUF

Je nach Automatisierungsgraderfolgen sind die Prozesse bedienerabhängig oder automatisch. Bei den vollautomatischen Anlagen erfolgen alle Bearbeitungsprozesse bis zum Verlassen des Trockentunnels in vorgegebenen Schrittfolgen. Basis dafür ist die Eingabe des Radsatztypen, die Identifikationsnummer, die auftragsbezogene Beschichtungsart und die Auswahl der zu lackierenden Radsatzbereiche. Der Radsatz wird dann automatisch durch die gesamte Anlage gefördert.

INTEGRATION UND AUTOMATION

Die Anlage kann als „Stand Alone Version“ eingesetzt oder auch in eine Prozesslinie integriert werden. Schnittstellen zu MES Systemen sind vorbereitet. Die Größe der Anlage wird individuell an die Durchsatzvorgaben des Kunden angepasst. Der Umfang der Automatisierung richtet sich nach den Wünschen des Betreibers. Es ist auf Wunsch möglich, regionale Lieferanten für die Applikationstechnik einzubinden.

TECHNISCHE DATEN

- Lacktyp: kundenspezifisch für 1K; 2K; wasser- und lösungsmittelhaltige Lacke
- Taktzeit: ab 6 Minuten
- Wellen / Radscheiben und Lagerlackierung
- Radsatzgewicht: ca. 2.500 kg
- Abmessungen nach Kundenwunsch

