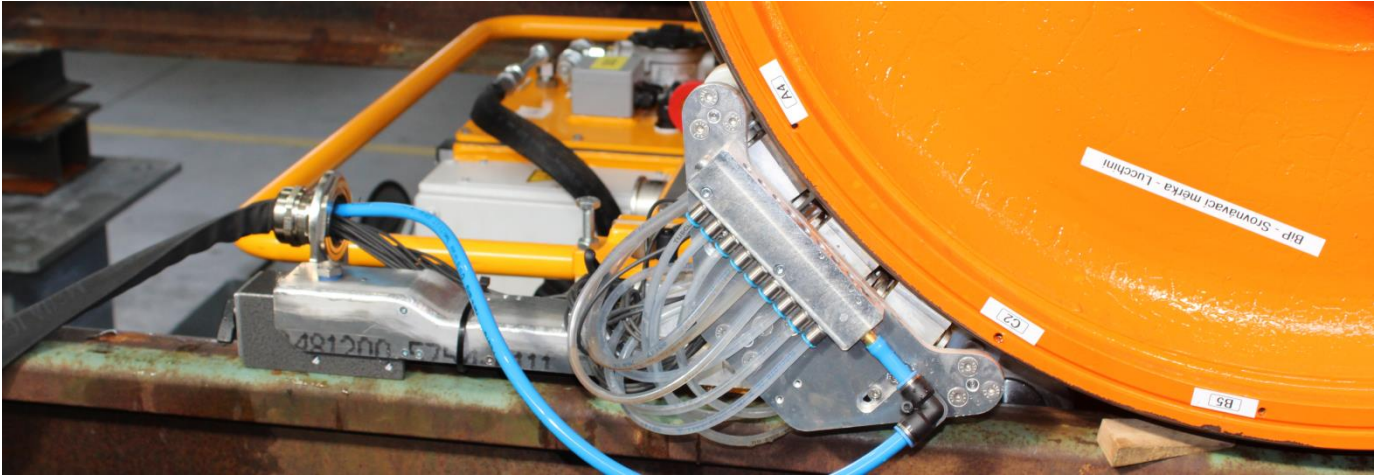




www.bip-technology.de

Ultraschall- Prüftechnik



Mobile US-Radsatz-Unterflurprüfanlage

DIE IM GLEIS EINGebaUTE MOBILE ULTRASCHALL-UNTERFLURPRÜFANLAGE ERMÖGLICHT, ALLE RADSÄTZE AM STEHENDEN ZUG AUTOMATISCH ZU PRÜFEN UND ENTSPRECHEND DER PRÜFTECHNISCHEN ANFORDERUNGEN WERDEN DIE ERGEBNISSE ANGEZEIGT UND GESPEICHERT.

Aus der Prüfung einzelner Bereiche wie der äußeren Lauffläche oder des Radkranzes können über die Parameterauswertung die vorzunehmenden Instandhaltungsmaßnahmen festgelegt werden. Besonders wird auf die kritischen Dopplungen unter der Lauffläche geprüft.

Mit der mobilen Anlage lassen sich verschiedene Radsatztypen im Depot prüfen. Dabei findet die gesamte Datenaufnahme und Informationsverarbeitung auf dem Gerät statt. Die Online- und Ergebnisdarstellung erfolgt auf dem zugehörigen Rechner außerhalb der Anlage. Mit WLAN erfolgt die Datenübertragung, sodass eine Kabelverbindung entfällt.

ANLAGENKOMPONENTEN

- Hub- und Durchdreheinheit
- Ultraschalleinheit und Prüfkopfträger
- Auswertungsrechner mit Wagen
- Option Wirbelstromprüfung
- Option Referenzradsatz

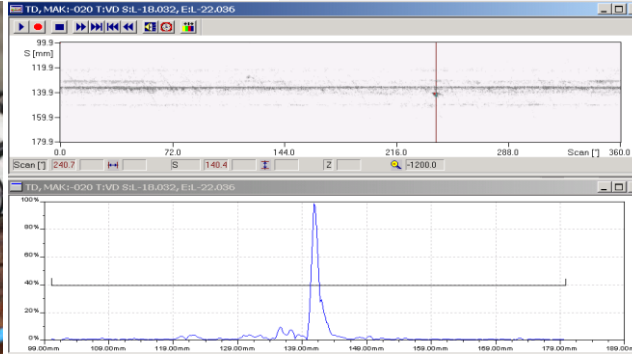
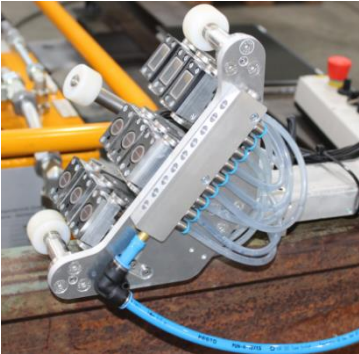
BESONDERE VORTEILE DER PRÜFANLAGE

- Flexibel einsetzbar
- Einbau in bestehende Grube oder aufgeständertes Gleis
- Weniger als die Hälfte der Investition zur stationären Anlage
- Alternative fahrbare Anlage mit höherem Automatisierungsgrad und Ultraschalltest an der Radsatzflanke



WE KEEP YOUR WHEELS ROLLING

Mobile US-Radsatz-Unterflurprüfanlage

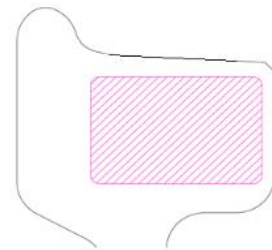


PRÜFPRINZIP

Der automatisierte Prüfprozess beruht auf den normativen Forderungen (ISO, EN, IEC, UIC) und ist zusätzlich angepasst an die Inhalte der Instandhaltungsrichtlinien der verschiedenen Bahngesellschaften.

PRÜFEMPFLINDLICHKEIT

- Volumenfehler: 2mm KSR
(Dopplungen unter der Lauffläche)
- Oberflächenfehler: Tiefe > 2mm
Länge > 10 mm
(auf Messkreisebene, äußere Fase)



PRÜFERGEBNISSE

Die Ergebnisse der Prüfung werden grafisch oder in tabellarischer Form angezeigt. Abweichungen werden dabei farblich hervorgehoben bzw. gekennzeichnet. Über verschiedene Auswahlmenüs kann zwischen A-, B- und C-Scans gewechselt werden. Die ermittelten Daten werden gespeichert und können über verschiedene Schnittstellen exportiert werden.

TECHNISCHE DATEN

- max. Achslast 250 kN
- Spurweite 1450 mm
- Raddurchmesser 600 – 1200 mm
- Stromanschluss 3 x 400V, N, PE, 50 Hz
- Wasserverbrauch 6 – 10l pro Achse
- Prüfdauer ca. 15 min

